

| | |
|--|---|
| <p>(١١) رقم البراءة : ٨٢١١</p> <p>(٥١) التصنيف الدولي: G01N3/0 0 G01N25/00</p> <p>(٥٢) التصنيف المحلي : ١٠</p> | <p>(١٩) الجهاز المركزي للتقييس والسيطرة النوعية رئاسة الجهاز مديرية براءات الاختراع والنماذج الصناعية القسم: الاداري – شعبة التوثيق والاستثمار</p> <p>(١٢) براءة اختراع</p> |
| <p>(٢١) رقم طلب البراءة : IQ/00230287</p> <p>(٢٢) تاريخ التقديم : ٢٠٢٣/٥/١٤</p> <p>(٤٥) تاريخ المنح : ٢٠٢٤/١/٣١</p> | <p>(٧٢) اسم المخترع وعنوانه: م.م. قحطان عدنان صابر الجامعة التقنية الشمالية / المعهد التقني / كركوك / قسم مدني ا.د. ميسر محمد جمعة جامعة تكريت/ كلية الهندسة / قسم الهندسة المدنية</p> |
| <p>(٣٠) الاسبقية : الرقم : - التاريخ : - البلد : -</p> | <p>أ.م.د. أرام محمد رحيم أ.م.د. علي احسان صلاح الدين م.م. براء ثامر كامل جامعة كركوك/ كلية الهندسة / قسم الهندسة المدنية</p> <p>(٧٣) اسم صاحب البراءة وعنوانه : الذوات اعلاه</p> <p>(٧٤) اسم الوكيل وعنوانه :</p> |
| <p>(٥٤) عنوان الاختراع: تصنيع هيكل التحميل متكامل مع غرفة حرق عالية المتانة لفحص اعمدة الخرسانة المسلحة ذات الابعاد المختلفة.</p> | |
| <p>(٥٧) الملخص :</p> <p>توجد دراسات كثيرة حول تعرض المنشآت الخرسانية المختلفة الى اخطار الحرائق. ومن ضمن تلك الدراسات الاعمدة الخرسانية ذات الابعاد والاطوال المتعددة الطويلة منها والقصيرة معظم الدراسات في هذا مجال ترتكز على فكرة تعريض هذه الاعمدة الى درجات الحرارة مختلفة بدون تحميلها بالاحمال المركزية وللأمر كزية وذلك لصعوبة الجمع بين حالات التحميل والحرق في نفس الوقت حيث يتم حرق الاعمدة ومن ثم فحصها تحت تأثير الاحمال الستاتيكية المختلفة. وفي واقع حال الابنية الخرسانية تكون الاعمدة محملة بالاحمال الخدمية اثناء تعرضها للحريق لذلك تمت المباشرة بتصميم وتصنيع جهاز يقوم بالعملين في نفس الوقت اي تحميل الاعمدة وتعريضها الى الحريق في نفس الوقت مع قراءة النتائج بشكل دقيق. تم تصميم وتصنيع الجهاز لينسب عدد كبير من الاطوال المختلفة من الاعمدة القصيرة منها والطويلة بالإضافة الى مقاطع الاعمدة المربعة او دائري الشكل وذات المقاومة الخرسانة الاعتيادية والعالية. كما يمكن تسليط احمال مركزية وللأمر كزية تحت تأثير درجات حرارة تصل في اعلى قيمتها الى ٩٧٨ درجة مئوية لمدة ساعتين وفقاً للمواصفة ASTM E119 وتم إجراء الاختبارات على مكعبات ونماذج من أعمدة رفيعة ، وكانت نتائج الاختبارات جيدة جداً وأكثر واقعيًا. وتكلفة تصنيع هيكل التحميل المتكامل مع غرفة الاحتراق حوالي ١٢٪ من تكلفته الأصلية المتوفرة في الجامعات العالمية.</p> | |

